MODULO OFFERTA ECONOMICA U.O. EDOLO

***Contratto di Manutenzione dell’impianto elevatore sito in Edolo***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | ***Descrizione*** | ***Costo annuale***  ***(Esclusa Iva 22%)*** |
| **A** | Canone annuale di manutenzione ordinaria Impianto Elevatore n. 3 (come da allegato tecnico) | €\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **B** | Costo orario operaio specializzato richieste non programmate | €\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **C** | Diritto di chiamata | €\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **D** | Diritto fisso per assistenza per verifica biennale all’Ente preposto | €\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | | |
|  | Spese automezzo al km | €\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | Costi triennali per la sicurezza Non soggetti a ribasso | € 75,58 |
|  | Percentuale di Sconto offerto sui pezzi di ricambio  (tale indicazione non è soggetta a comparazione economica ma l’aggiudicatario si impegnerà ad applicare tale scontistica) | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ % |

Gli oneri interni per la sicurezza **ricompresi nell’offerta presentata, esplicitati nella tabella seguente** sono pari ad euro:

|  |  |
| --- | --- |
| *Misure per la tutela del rischio aziendale* | Euro\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| * Attività svolte dal SPP Aziendale |
| * Formazione, informazione e Addestramento * Sorveglianza Sanitaria * Gestione delle emergenze * Pianificazione (agg. DVR) e uso attrezzature di lavoro * DPI/DPC * Spesa Amministrative varie in materia sicurezza |
| *Misure per la prevenzione rischi connesse al cantiere*   * DPI/DPC specifici di cantiere * POS/PSS/Analisi DUVRI * Impianto, manutenzione, illuminazione e ripiegamento finale del cantiere |

Timbro e Firma della Ditta partecipante \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Data: