

ESPERIENZA
PROFESSIONALE

(05/2014 ad oggi)

Quadro aziendale – responsabile tecnico commerciale

A.I.S.INOX s.r.l. – Calderara di Reno (BO)

- Responsabile commerciale, qualità, R&D. Realizzazione offerte tecnico commerciali . Progettazione attrezzature e componenti - verifiche strutturali mediante calcolo ad elementi finiti (FEM), consulenza ai clienti. Monitoraggio fase produttiva
- Controllo qualità prodotto e processo in funzione delle date specifiche, stesura certificati.
- Gestione esclusiva clienti esteri e delle società estere di rappresentanza
- Gestione esclusiva joint venture con produttore cinese di fusioni in acciaio resistente al calore, monitoraggio e controllo forniture sia in loco che presso sede produttiva cinese.

Attività o settore Progettazione, realizzazione e vendita di attrezzature, componenti e ricambi in acciaio resistente al calore per il settore del trattamento termico e in generale per applicazioni ad alta temperatura.

(10/2005 - 03/2014)

Responsabile tecnico commerciale

FAI – FTC SPA Manerbio (BS) - (inquadramento 8° liv. Metalmecc.)

- Responsabile commerciale, qualità, R&D. Realizzazione offerte tecnico commerciali . Progettazione attrezzature e componenti - verifiche strutturali mediante calcolo ad elementi finiti (FEM), consulenza ai clienti. Monitoraggio fase produttiva
- Controllo qualità prodotto e processo in funzione delle date specifiche, stesura certificati.
- Fino al 2009 responsabile di produzione : pianificazione produzione e assegnazione lavori, supervisione ciclo produttivo e avanzamento delle commesse in lavorazione; gestione fornitori e terzi (officine meccaniche, modellerie, animisterie, trattamentisti termici, controlli non distruttivi). Analisi gestione costi produzione.

Attività o settore Fonderia acciai inossidabili e leghe speciali (fusioni statiche e centrifugate)

(11/2004 - 10/2015)

Impiegato tecnico – responsabile processo produttivo

GESM SPA Gavardo (BS) – (inquadramento 5° liv. Metalmecc.)

- Controllo e monitoraggio impianti e bagni di galvanizzazione, ottimizzazione della produzione e della qualità del prodotto finale.
- Realizzazione schede di lavorazione dettagliate fini alla completa automazione del processo di galvanizzazione stesso
- Avviamento e gestione laboratorio sperimentale per prove di corrosione in nebbia salina – stesura certificati

Attività o settore Lavorazioni galvaniche

(10/2003 - 12/2003)

Stage universitario

ILVA SPA STAB. TARANTO

Stage universitario in siderurgia: analisi del ciclo di produzione a caldo di coils in acciaio presso l'impianto treno nastri 2 (TNA2), finalizzata all'ottimizzazione della produzione. Conoscenza impianto / processo (forni di riscaldamento, treni di laminazione, avvolgimento), verifica, definizione del modello e dei dati da acquisire. Raccolta dati, manuale ed automatica. Valutazione cicli macchine singole

Attività o settore Azienda siderurgica, produzione di laminati piani e tubi

(10/1998 - 10/2003)

Lavoro temporaneo

Vari impieghi temporanei durante il periodo universitario attraverso agenzie interinali, soprattutto nel settore della promozione pubblicitaria o presso uffici privati per attività di archiviazione

Attività o settore lavoro interinale

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

07/2004

Laurea in ingegneria dei materiali

Conseguita a pieni voti presso POLITECNICO DI MILANO -p.zza L. da Vinci, Milano

Indirizzo materiali metallici – VECCHIO ORDINAMENTO

COMPETENZE PERSONALI

Lingua madre Italiano

Altre lingue

INGLESE

COMPRESIONE		PARLATO		PRODUZIONE SCRITTA
Ascolto	Lettura	Interazione	Produzione orale	
C1	C1	C1	C1	C1
CERTIFICAZIONE T.O.E.F.L. anno cons. 2004				

Competenze digitali

Sistema operativo Windows, pacchetto office, navigazione internet, modellazione solida attraverso Software PTC Creo, verifica strutturale attraverso calcolo con elementi finiti "FEM" con software Creo Simulate

Ulteriori competenze personali

Competenze comunicative, organizzative e gestionali, capacità di lavorare in team, capacità di leadership

Patente A; B

ULTERIORI INFORMAZIONI

Conferenze
Seminari
Corsi
Certificazioni

- Febbraio 2009 – Associazione Italiana di Metallurgia -attestato di partecipazione corso modulare avanzato "GLI ACCIAI INOSSIDABILI"
- Luglio 2008 – Istituto Italiano di Saldatura – certificazione del personale – addetto alle prove non distruttive norma UNI EN 473/ISO 9712 – METODO PT (penetrant test) LIV. 2

- Dicembre 2009 – Istituto Italiano di Saldatura – certificazione del personale – addetto alle prove no distruttive norma UNI EN 473/ ISO 9712 – METODO RT (rx test) LIV. 2

Dati personali

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali".