

**FORMATO EUROPEO  
PER IL CURRICULUM  
VITAE**



**INFORMAZIONI PERSONALI**

Nome: Amedeo Benigno

Luogo e data di nascita

Residenza

C.F.

Stato Civile

Servizio Militare

Tel. Abitazione

Tel cell.

E-mail

**PROFILO PROFESSIONALI**

Consulente tecnico di produzione e formazione personale

Direzione

Coordinatore formazione professionale

Gestione risorse umane

*Progettazione ed erogazione corsi di formazione*

Product. Manager

Stesura offerte e preventivi.

Responsabile ufficio tempi e metodi

Esperto di programmazione CNC con l'utilizzo di CAD CAM 3D, con concreta e sperimentata conoscenza delle problematiche relative alle lavorazioni meccaniche, stesura dei cicli e progettazione delle attrezzature.

Comprovate capacità organizzative, gestionali e decisionali.

Dinamismo, flessibilità e disponibilità ne completano il profilo.

## ESPERIENZA LAVORATIVA

*Dal 2005*

*Inizio attività come consulente di produzione presso EFFEBI SERVICE S.r.l di mia proprietà con mansioni di*

- *Direzione*
- *Responsabile settore formazione(Direzione)*
- *Responsabile vendite*
- *Progettazione ed erogazione corsi di formazione*
- *Coordinatore formazione professionale*
- *Responsabile amministrativo(non più da settembre 2010)*
- *Valutazione delle reali necessità e competenze del cliente che parteciperà al corso di formazione.*
- *Docente per processi formativi "erogazione e valutazione"*
- *Verifica e definizione dei requisiti e necessità formative di società, enti pubblici e privati*
- *Product Manager*
- *Studi di produzione*
- *Tempi ciclo*
- *Industrializzazione delle produzione*
- *Formazione del personale adibito alla conduzione di macchine utensili*
- *Corsi di programmazione ISO ( per il dettaglio vedere allegato N°1 al CV)*
- *Corsi di programmazione CNC( per il dettaglio vedere allegato N°1 al CV)*
- *Corsi di programmazione TB-DECO( per il dettaglio vedere allegato N°1 al CV)*
- *Corsi di saldatura ( per il dettaglio vedere allegato N°1 al CV)*
- *Corsi di tecnologia applicata alle macchine utensili "scelta dell'utensileria e parametri di taglio da utilizzare" ( per il dettaglio vedere allegato N°1 al CV)*

*Dal 2003 al 2004*

*Assunto HAHN ITALIA S.p.A importatore di centri di lavoro orizzontali e verticali ( CHIRON e TOYODA )con mansioni di*

- *Product Manager con mansioni commerciali*
- *Stesura offerte e preventivi*
- *Stesura cicli di lavoro*
- *Coordinatore formazione professionale*
- *Gestione e risorse umane*
- *Progettazione ed erogazione corsi di formazione*

*Nel 2002*

*Assunto da GILDEMEISTER ITALIANA multinazionale di macchine utensili con mansioni di*

- *Product Manager*
- *Gestione e risorse umane*

Dal 1998 al 2002

Assunto da TORNOS TECHNOLOGIES multinazionale di torni a fantine mobili e plurimandrino con mansioni di:

- Tecnico commerciale
- Stesura offerte e preventivi
- Responsabile ufficio Tempi e metodi
- Responsabile reparto delle prove di lavoro
- Responsabile preparazione macchine chiavi in mano
- Responsabile settore formazione "valutazione ed erogazione processi formativi"
- Progettazione ed erogazione corsi di formazione
- Valutazione delle reali necessità e competenze del cliente che parteciperà al corso di formazione. (Responsabile della certificazione e delle competenze)

*Dal 1978 al 1998*

*Assunto da azienda aeronautica di Milano con mansioni di:*

Da Marzo 1993 al settembre 1998 - Responsabile della programmazione dei centri di lavoro a controllo numerico ed Assistente al Responsabile produzione.

Principali aree di responsabilità:

- Programmazione dei centri di lavoro, dei sistemi flessibili di produzione e avvio della produzione.
- Assistenza al personale adibito alla produzione sui centri di lavoro.
- Stesura dei cicli di lavoro.
- Studio delle attrezzature in team.

Dal 1985 al Marzo 1993 Addetto alla programmazione dei centri di lavoro.

Dal 1980 al 1985 Operatore macchina CNC

## **ISTRUZIONE E FORMAZIONE**

Attestato di disegnatore Meccanico 1978 c/o Istituti "IPSIA" di Lissone (MI). Frequenza serale  
Diploma di Perito Meccanico 1980 c/o Istituto Hesemberger di Monza (MI) Frequenza serale

## **CORSI DI SPECIALIZZAZIONE**

1985 Corso di programmazione CNC FANUC

1987 Corso di programmazione CNC ELSAG 1000 -Brescia

1987 Corso di programmazione CNC GRUNDIG Dialog 4 - Milano

1989 Corso di programmazione CNC OLIVETTI- Legnano  
1991 Corso di programmazione CNC NUM Svizzera  
1992 Corso di programmazione CAM Milano  
1993 Corso di programmazione CNC SIEMENS Germania  
1994 Corso di programmazione e gestione FMS (sistemi flessibili) Svizzera  
1995 Attestati di programmazione CNC SMT e Robot di carico e scarico pezzi  
1996 Attestato di programmazione CAD CAM 3D Milano  
1998 Attestato di programmazione PNC Svizzera  
2000 Corso di lingua Francese con insegnate madrelingua in azienda  
2002 Corso di Gestione Risorse Umane " Api Milano"  
2002 Corso di 32 ore di lingua Inglese presso " Api Milano"  
2004 Corso di lingua inglese presso Wall Steet insitute  
2007 Corso per Tutor apprendisti 8 ore  
2008 Corso per Tutor apprendisti 4 ore  
2008 Corso di 150 ore di lingua inglese presso Wall Steet insitute  
2009 Aggiornamento su centri di lavoro orizzontale Doosan per realizzazione nuovi pezzi presso ditta Temin Srl della durata di 24 ore  
2012 Formazione avviamento nuovi torni presso ditta Ilmec della durata di 10 ore

#### **PRIMA LINGUA**

Italiano

#### **ALTRE LINGUE**

Francese di base

Inglese di base

#### **CAPACITA' E COMPETENZE TECNICHE**

Utilizzo quotidiano del PC

*Word, Excel, Power Point, Autocad*

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 Codice in materia di protezione dei dati personali".

**Benigno Amedeo**

**Allegato N°1**

**Riporto alcuni dei corsi svolti presso aziende**

Dal 2005 ad Oggi

Corso di programmazione Cnc Iso Base presso INFN di Napoli	40 ore
Corso di programmazione Cnc Deckel presso INFN di Napoli	40 ore
Corso di programmazione Cnc Heidenhain presso INFN di Napoli	40 ore
Corso di programmazione Cnc Iso base presso Tornova	64 ore
Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Tekinox	8 ore
Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Taer	16 ore
Corso di programmazione CnC Iso Base presso Omc	16 ore
Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Palazzoli	80 ore

Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Futura service	16 ore
Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Gerosa	16 ore
Corso di tecnologia applicata alle macchine utensili presso Htp	48 ore
Corso di programmazione Cnc Iso Base presso L.T.I	6 ore
Corso di tecnologia applicata alle macchine utensili presso DM2	8 ore
Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso MMT	40 ore
Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Palazzoli	80 ore
Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Vidar	40 ore

Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Elleci	40 ore
Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso I Francesi	32 ore
Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Frigotech	50 ore
Corso di programmazione Cnc Iso Base presso L.T.I	42 ore
Corso di programmazione Cnc Iso Base per Obiettivo Lavoro	36 ore
Corso programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Palazzoli	60 ore
Corso programmazione Cnc Iso Tsugami	24 ore
Corso Formazione utilizzo macchine utensili	16 ore
Corso di programmazione CnC Iso Base presso Vega	40 ore

Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso L.T.I	50 ore
Corso di programmazione Cnc Iso e Tb presso Spm Model	16 ore
Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Sguotti	30 ore
Corso di programmazione Cnc Iso Base presso Microtecnor	32 ore
Corso di programmazione Cnc Iso Base per Obiettivo Lavoro	36 ore
Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Palazzoli	80 ore
Corso di programmazione Cnc Iso Fanuc 18 presso Viemme	37 ore
Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Tekinox	30 ore
Corso Formazione utilizzo macchine utensili presso HTP	16 ore
Corso di programmazione CnC Iso Base presso Leader Italia	16 ore
Corso di stesura cicli di lavoro per tornitura presso Tornos	70 ore
Corso di programmazione CnC Iso e Tb Deco presso Permedica	16 ore
Corso di programmazione CnC Iso e Tb per Confartigianato	32 ore

Corso di programmazione Cnc Iso Base per Htp e AF Ut	32 ore
Corso di programmazione Cnc Iso Base per Cofelb	40 ore
Corso di programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Record	24 ore
Corso di programmazione Cnc Iso Base per Obiettivo Lavoro	36 ore
Corso programmazione Cnc Iso e Tb Deco presso Europa Trading	24 ore
Corso Teorico di saldatura presso Fondazione s. Benedetto	75 ore
Corso programmazione Cnc Iso e Tb Deco per Fond S. Benedetto	80 ore
Corso di programmazione Cnc Iso Base presso Meccanica Veneta	24 ore
Corso di programmazione Cnc Iso Base presso RC2	16 ore
Corso di programmazione Cnc Iso Base presso RC2	24 ore
Corso di programmazione Cnc Iso Base per MMT e Micro World	24 ore
Corso di programmazione TbDeco Presso Meccanica Veneta	24ore
Corso programmazione Cnc Iso avanzata di tornitura Fond S. Benedetto	16 ore
Corso programmazione Cnc Iso Base di tornitura Fond S. Benedetto	48 ore
Corso programmazione Cnc Iso Base di tornitura Fond S. Benedetto	48 ore
Corso di utilizzo macchina utensile (Tornio) Microtecnor	40 ore
Corso di programmazione TbDeco presso Hit Medica	48ore
Corso programmazione nozioni di tornitura e fresatura Cnc Iso Presso Fond S. Benedetto due edizioni da	16 ore
Corso programmazione Cnc Iso Base di tornitura Fond S. Benedetto	40ore
Corso di Tornitura avanzato Fond. S. Benedetto	16 ore
Corso programmazione Cnc Iso Base di tornitura Cofelb	32 ore
Corso programmazione Cnc Iso base Tornitura e fresatura Gi Group	48 ore
Corso programmazione Cnc Iso base Tornitura Gi Group	48 ore
Corso di programmazione Tb Deco Fond. S. Benedetto	40 ore
Corso di programmazione Tb Deco Galgano Formazione	40 ore
Corso di formazione Attrezzamento Macchina presso Sigma Sas	88 ore
Corso di programmazione Cnc Iso di Tornitura Cofelb	32 ore
Corso di Saldatura Cofelb	32 ore
Corso di utilizzo torni a fantina mobile con Fondimpresa	48 ore
Corso programmazione Cnc Iso base Tornitura Gi Group	48 ore
Corso di programmazione Tb Deco Fond. S. Benedetto	40 ore
Corso di programmazione Tb Deco Galgano Formazione	40 ore
Corso di formazione Attrezzamento Macchina presso Sigma Sas	88 orc
Corso di programmazione Cnc Iso di Tornitura Cofelb	32 ore
Corso di Saldatura Cofelb	32 ore
Corso di utilizzo torni a fantina mobile con Fondimpresa	48 ore