

Spett.le Ditta

Brescia, 28/08/2024
prot. 567/A16

AVVISO PUBBLICO DI INDAGINE DI MERCATO PER L'ACQUISIZIONE DI PREVENTIVI AL FINE DI PROCEDERE CON AFFIDAMENTO DIRETTO LA FORNITURA DI MACCHINE UTENSILI PER I LABORATORI DELLE UNITA' ORGANIZZATIVE DI BRESCIA E CHIARI DEL CENTRO FORMATIVO PROVINCIALE "G.ZANARDELLI"

Il Centro Formativo Provinciale "Giuseppe Zanardelli", nel rispetto dei principi di cui al Decreto legislativo 31 marzo 2023 n. 36 (d'ora innanzi "Codice"), nonché nel rispetto del principio di trasparenza, intende richiedere un preventivo per quanto in oggetto.

Il Centro Formativo Provinciale "Giuseppe Zanardelli", sarà libero di sospendere, modificare o annullare in qualsiasi momento la procedura avviata senza che gli operatori economici possano vantare alcuna pretesa.

1. COMMITTENTE E AMMINISTRAZIONE AGGIUDICATRICE

CENTRO FORMATIVO PROVINCIALE GIUSEPPE ZANARDELLI – Azienda speciale della Provincia di Brescia con sede legale in via Fausto Gamba 10/12 a Brescia P.iva 02481950984 – tel. 0303848542 – sedelegale@pec.cfpzanardelli.it

2. RESPONSABILE UNICO DEL PROGETTO

Il Responsabile Unico del Progetto, ai sensi dell'art. 15 del Codice, cui è possibile rivolgersi per chiarimenti in merito, è l'Ing. Gian Luigi Inversini.

3. OGGETTO

Indagine di mercato volta ad acquisire preventivi al fine di affidare, ai sensi dell'art. 50, comma 1, lett. b la fornitura di macchine utensili, nello specifico n. 3 torni paralleli e n. 1 fresatrice per i laboratori delle Unità Organizzative di Brescia e Chiari.

Le macchine andranno così suddivise e consegnate:

- N. 1 tornio parallelo per u.o. Brescia, con sede in via Fausto Gamba 10/12 – cap 25128 Brescia (BS);
- N. 2 torni paralleli e n. 1 fresatrice per u.o. di Chiari, in via SS Trinità, 32 – cap25032 Chiari (BS).

Le macchine dovranno avere le caratteristiche di seguito esposte o similari:

SEDE LEGALE

Via F. Gamba, 10|12 - 25128 Brescia
Tel. 030 3848542 - Fax 030 3848534 – P. Iva/C.F. 02481950984
segreteria@cfpzanardelli.it - sedelegale@pec.cfpzanardelli.it

➤ TORNIO PARALLELO

Caratteristiche tecniche

Max. rotante sul banco (max.swing over bed)	mm.	360
Max. rotante sulla slitta (max.swing over cross slide)	mm.	220
Max. rotante nell'incavo (max. swing in gap)	mm.	506
Larghezza del banco (width of bed)	mm.	210
Distanza tra le punte (distance between centers)	mm.	1000

MANDRINO (SPINDLE)

Passaggio barra mandrino (spindle bore)	mm.	38
Attacco mandrino (spindle nose)	K.L.	D1-4
No. e giri mandrino (No and spindle speed)	N/rpm	8 / 45-1800
Motore mandrino (spindle motor)	Kw.	3

CONTROPUNTA (TAIL STOCK)

Diametro del canotto (quill diameter)	mm.	38
Corsa del canotto (quill travel)	mm.	110
Cono del canotto (quill taper)	CM	3

TORRETTA (TOOLS POST)

Sezione utensili (tools section)	mm.	20 x 20
-----------------------------------	-----	---------

CARRO (CARRIAGE)

Corsa trasversale (cross slide travel)	mm.	160
Corsa carrino (compound slide travel)	mm.	80

AVANZAMENTI (FEEDS)

Asse X (X axis)	No/mm/g	42/ 0,015 – 0,22
Asse Z (Z axis)	No/mm/g	42/ 0,043 – 0,653

FILETTATURE (THREADS)

Metrico (metric)	N/mm.	0,4 - 7
Pollici (inch)	N/t.p.i.	4 - 65

VARIE (OTHERS)

Motore elettropompa (coolant pump motor)	Kw.	0,25
Lunghezza macchina (machine length)	mm.	1956
Larghezza macchina (machine width)	mm.	787
Altezza macchina (machine height)	mm.	1500
Peso della macchina (machine weight) 1000	Kg.	870

SEDE LEGALE

Via F. Gamba, 10|12 - 25128 Brescia
Tel. 030 3848542 - Fax 030 3848534 - P. Iva/C.F. 02481950984
segreteria@cfpzanzardelli.it - sedelegale@pec.cfpzanzardelli.it

Configurazione della Macchina

- freno rapido meccanico
- **torretta cambio rapido 4 posizioni tipo "A"**
- cono di riduzione
- impianto di raffreddamento con elettropompa
- chiavi di servizio
- lampada di illuminazione
- lunetta fissa
- lunetta mobile
- mandrino g.s. 3 morsetti Ø 150 mm.
- riparo posteriore totale
- riparo mandrino autocentrante con micro di sicurezza
- riparo torretta porta utensile con micro di sicurezza
- **visualizzatore di quote 3 assi (indicare marca e modello proposti)**
- contropunta rotante CM 3
- riparo a Tapparella
- impianto elettrico e sicurezze a norme CE

➤ **FRESATRICE**

Caratteristiche tecniche e costruttive

TAVOLA

- | | |
|------------------------|-------------|
| - Dimensioni | mm 1370x300 |
| - Cave a "T" | mm N 3 16 |
| - Distanza tra le cave | mm 80 |
| - Rotazione tavola | 45 |

CORSE

- | | |
|---|---------------------|
| - Distanza mandrino verticale-tavola | mm 0-390 |
| - Corsa asse X,Y,Z manuale | mm 1100-400-450 |
| - Corsa asse X,Y,Z automatiche | mm 1000-380-450 |
| - Avanzamento X | mm/min (n 6) 22-384 |
| - Rapido asse X | mm/min 1250 |
| - Avanzamento Y | mm/min 50-2200 |
| - Rapido asse Z | mm/min 430 |
| - Distanza asse mandrino-parte inferiore dello slittone | mm 175 |
| - Distanza asse mandrino-superficie tavola | mm 0-450 |

MANDRINO

- | | |
|--------------------------------|--------|
| - Attacco mandrino orizzontale | ISO 40 |
| - Attacco mandrino verticale | ISO 40 |

SEDE LEGALE

Via F. Gamba, 10|12 - 25128 Brescia
Tel. 030 3848542 - Fax 030 3848534 - P. Iva/C.F. 02481950984
segreteria@cfpzanardelli.it - sedelegale@pec.cfpzanardelli.it



- Numero delle velocità N 9
- Numero delle velocità verticale N 9
- Gamma della velocità verticale rpm 65-1800
- Gamma della velocità orizzontale rpm 65-1700

MOTORI

- Potenza motore mandrino orizzontale Hp 5
- Potenza motore longitudinale Hp $\frac{3}{4}$
- Potenza motore trasversale Hp $\frac{1}{2}$
- Potenza motore verticale Hp $\frac{1}{2}$

PESI E INGOMBRI

- Dimensioni di ingombro mm 2150x1750x1975
- Peso netto approssimativo Kg 2550

Configurazione della Macchina

- Sistema refrigerante e di raccolta
- Avanzamento scatola ingranaggi longitudinali
- Verticale Z motorizzato
- Tavola rotante
- Assi X e Y in turcite "B"
- Pompa di lubrificazione guide di scorrimento
- Scatola chiavi di servizio
- Supporto testa verticale
- Scatola con chiavi di servizio
- Asse Y con inverter e vite a ricircolo di sfere
- Testa verticale
- **Motore Brushless asse Z con riduttore, avanzamenti lavoro e rapido**
- **Visualizzatore di quote X,Y,Z montato (indicare marca e modello proposto)**
- **Riparo antinfortunistico sulla Tavola**

Si chiede di quotare macchine di pari caratteristiche o similari.

Il preventivo formulato dovrà tenere conto dei costi di fornitura, spese di trasporto, installazione/montaggio e messa in servizio a regola d'arte con rilascio di regolare certificazione.

Non saranno erogati altri costi addebitati successivamente.

SEDE LEGALE

Via F. Gamba, 10|12 - 25128 Brescia
Tel. 030 3848542 - Fax 030 3848534 - P. Iva/C.F. 02481950984
segreteria@cfpzanardelli.it - sedelegale@pec.cfpzanardelli.it

Le fatture per le macchine fornite saranno liquidate al termine della installazione e del rilascio di regolare certificazione, previa ricezione della fattura, entro 60 giorni, fine mese data fattura, verifica della regolarità dei documenti (DURC) e, ove previsto, interrogazioni alla Banca Dati Equitalia.

Le fatture dovranno indicare tassativamente il CIG e l'indicazione relativa al regime di split payment: "Operazione soggetta alla scissione dei pagamenti - Art.17 ter DPR 633/72".

4. SOGGETTI AMMESSI

Possono partecipare gli operatori di cui all'art. 65, comma 2, lett. a), b), c), d), c), e), f), g), del Codice, stabiliti in Italia e in altri Stati membri, costituiti conformemente alla legislazione vigente nei rispettivi paesi.

5. REQUISITI GENERALI, ECONOMICI E TECNICO PROFESSIONALI

Possono partecipare alla procedura gli operatori che possiedono i seguenti requisiti:

- **Requisiti di ordine generale** essere in possesso dei requisiti di cui agli artt. 94 e 95 del Codice
- **Requisiti di idoneità professionale:**
 - iscrizione alla C.C.I.A.A. o nel registro delle commissioni provinciali per l'artigianato o presso i competenti ordini professionali;
 - possesso del documento unico di regolarità contributiva (Durc) in regola rispetto a obblighi relativi al pagamento di imposte e tasse o contributi previdenziali.

6. TERMINI E CONSEGNA: Le offerte dovranno pervenire a questo Ente Formativo entro e non oltre le ore **12.00 del 06/09/2024**, a mezzo pec all'indirizzo: sedelegale@pec.cfpzanardelli.it.

Sarà necessario trasmettere:

- preventivo dettagliato per le macchine proposte;
- scheda tecnica delle macchine proposte;
- modello di dichiarazione artt. 94 e 95 del Codice;
- modello di tracciabilità dati e durc;
- patto di integrità sottoscritto.

L'affidamento della fornitura con la ditta selezionata sulla base di quanto proposto verrà formalizzato su portale Sintel.

7. CRITERIO DI VALUTAZIONE

Le offerte saranno valutate sulla base di diversi criteri individuati dalla Stazione Appaltante:

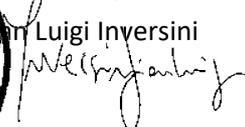
- tipologia e marca delle macchine;
- offerta economica presentata.

8. TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

I dati forniti dai soggetti proponenti verranno trattati, ai sensi del Regolamento UE n. 679/2016 esclusivamente per le finalità connesse all'espletamento della procedura in oggetto.



Il RUP

Luigi Inversini


SEDE LEGALE

Via F. Gamba, 10/12 - 25128 Brescia
Tel. 030 3848542 - Fax 030 3848534 - P. Iva/C.F. 02481950984
segreteria@cfpzanardelli.it - sedelegale@pec.cfpzanardelli.it